

# TECNOLOGÍA RFID IML

Existen millones de envases en las cadenas de suministro. La falta de procesos disciplinados y la baja visibilidad generan residuos en la gestión de estos envases. Esto implica:

- ▶ **Aumento del tiempo de ciclo y de los costes de manipulación de los envases:** debido a la falta de visibilidad, no se optimiza la velocidad a la que los envases circulan por el sistema.
- ▶ **Mayor exceso de envases almacenados:** falta de visibilidad en alquileres y compras. Activos de alto valor perdidos, robados o extraviados.
- ▶ **Aumento de la escasez de envases por falta de control:** la escasez de envases puede llegar al 25 % anual debido a que los RTI se dañan, se pierden, están mal almacenados o simplemente se mueven de forma ineficaz.

Inventada como solución en 1973, la tecnología RFID (Radio Frequency Identification), o identificación por radiofrecuencia, utiliza ondas electromagnéticas para acceder a los datos almacenados en un microchip.

Aplicamos esta tecnología ya existente a nuestros productos con IML, que consiste en la integración de una etiqueta en el producto durante el proceso de inyección. Como resultado, la etiqueta se funde con la superficie del producto y se convierten en uno solo.

- ▶ **RTI (embalaje de transporte retornable) inteligente:** la etiqueta RFID colocada en el contenedor hace que cada caja paletizada sea única e inteligente.
- ▶ **ADN:** la etiqueta RFID IML de larga duración forma parte integrante del RTI y no puede retirarse.
- ▶ **Temperatura exterior:** las etiquetas del molde resisten la humedad y las temperaturas extremas.
- ▶ **Resistente:** la etiqueta IML es resistente a arañazos y grietas y no se puede quitar, ni siquiera cuando se lava a alta presión.

## QUE ESTAMOS HABLANDO DE UN EXCELENTE RETORNO:

**50 % - 65 %**

Visibilidad del inventario y recuento de ciclos.

**20 % - 25 %**

Mejor tiempo de retorno de los envases retornables.

**10 % - 30 %**

Ahorro en costes de mantenimiento y existencias.

**50 % - 75 %**

Reducción de los procesos de conciliación.

A diferencia de la lectura de códigos de barras, la tecnología RFID no requiere línea de visión y se pueden leer varias etiquetas simultáneamente sin intervención humana. Es posible automatizar completamente el seguimiento de los RTI en cualquier punto conocido de la cadena de suministro en tiempo real.

Para algunos, RFID significa un inventario mucho mejor y una mayor precisión en el seguimiento. Para otros, puede significar tener acceso a datos de inventario que nunca antes habían estado disponibles (simplemente porque su generación requiere una gran inversión).

Se pueden crear varias aplicaciones sobre el seguimiento RTI para capitalizar aún más su infraestructura y ventajas.

